



ESPECIFICACIONES GENERALES	
NOMBRE DEL PRODUCTO:	REFRIGERADOR FARMACEUTICO
MODELO:	RVCCDV-9
CAPACIDADES:	9 ft ³
RANGO DE OPERACIÓN:	2° C a 8° C / 35.6°F a 46.4°F
ÁREAS DE APLICACIÓN:	<ul style="list-style-type: none"> • 1er nivel (Clínicas y Centros de Salud y Unidades de Medicina Familiar) • 2do nivel (Hospitales Generales, Regionales, Integrales y Federales) • 3er nivel (Hospitales de Alta Especialidad y Avances Tecnológicos) • Farmacias Comerciales <div style="display: inline-block; vertical-align: middle; margin-left: 20px;"> } <ul style="list-style-type: none"> ○ Área de Farmacia ○ Epidemiología </div>
USOS:	Conserva adecuadamente medicamentos garantizando las mejores condiciones sanitarias y de temperatura evitando la proliferación de bacterias e impidiendo la pérdida de propiedades químicas.
MATERIAL DE FABRICACIÓN:	<p>Interior: Fabricado en su totalidad en acero inoxidable AISI 304, y una capa aislante de poliuretano de alta densidad de 40 - 45 kg / m3 libre de CFC's que brinda alta estabilidad térmica dentro del equipo.</p> <p>Cuenta con una limpieza y neutralización de soldadura a través del método de pasivado de materiales, con ayuda de productos químicos, este método permite la formación y renovación de la película pasiva de los materiales, creando una superficie impermeable, lisa y sin poros para mayor desinfección sin causar daño al equipo, cuenta con curva sanitaria que impide la creación de hongos o agentes bacteriológicos, lo que lo vuelve la mejor opción ante las exigencias de grado médico con una larga vida útil.</p> <p>Exterior: Esmaltado con pintura electrostática epóxica color blanco con resistencia a la salinidad, brinda un alto grado de higiene debido a que impiden la formación de bacterias y otros contaminantes además de proporcionar al equipo una superficie lisa y de brillo permanente.</p>

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

PANEL DE CONTROL	
I. CENTRAL DE ALARMAS	<p>Sistema accionado por llave, que permite tener dominio completo del equipo limitando el acceso a los valores predeterminados por personas ajenas o externas.</p> <p>Las alarmas audibles y visibles que componen este equipo son:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Interruptor encendido /apagado del equipo • Control Digital de Temperatura • Alarma puerta abierta • Interruptor de alarmas • Alarma alta y baja temperatura • Alarma por fallo de energía • Silenciador del buzzer • Alarma batería baja
II. GRAFICADOR	<p>Graficador mediante reloj giratorio ideal para un continuo registro de las variaciones de temperatura, cuenta con plumilla integrada</p> <p>Termopar ubicado en el centro del cuerpo del refrigerador, con cubierta en acero inoxidable AISI 304 con grado sanitario, permitiendo una lectura más confiable, además de un fácil desmontaje para futuras calibraciones.</p>
COMPONENTES DEL EQUIPO	
III. BATERÍA DE RESPALDO	<p>Ubicada en la parte superior del equipo para buen funcionamiento de alarmas en caso de falla de energía</p> <ul style="list-style-type: none"> • Recargable • Almacena hasta 36 h • 12 vol. 7 Amp/h
IV. CONGELADOR	DIFUSOR
V. SISTEMA DE DESHIELO	<p>Difusor ubicado en la parte superior del equipo, cuenta con 2 motores ultra silenciosos de 6" de diámetro equipados con un aislante que evita la transferencia térmica mejorando así la circulación del aire y garantizando la homogeneidad de temperatura al interior del equipo.</p> <p>Sistema de deshielo automático por aire Forzado</p> <ul style="list-style-type: none"> • El difusor cuenta con un diseño que facilita la recolección de condensados, desalojándolos por medio de una manguera 5/16 hacia un depósito ubicado en la parte trasera del equipo, dicho depósito eliminará los condensados mediante un sistema de auto evaporación de tal manera que el deshielo sea seguro y sin escurrimientos al interior del equipo.
VI. ILUMINACIÓN	<p>LED's empotrados en el interior del equipo, ofrecen una iluminación óptima y eficiente sin generar transferencia térmica evitando perjudicar los productos almacenados, todo con el menor consumo de energía.</p> <p>No requieren mantenimiento</p>
VII. PARRILLAS	CHAROLAS
VIII. CREMALLERAS	<p>Fabricadas en acero que favorecen la libre circulación de aire dando una refrigeración homogénea, de esta manera los activos se mantienen secos y limpios, con capacidad de carga de 25 kg cada una.</p> <p>Cremalleras desmontables para fácil limpieza e inocuidad. Ubicadas a los costados del refrigerador, permiten ajustar la altura de las parrillas o charolas adaptándolas a los diferentes tamaños de los activos, de tal modo que se puedan incorporar más parrillas o charolas otorgando mayor efectividad sin afectar el sistema de refrigerado</p>
IX. PUERTA / CERRADURA	<p>Cuenta con una puerta de vidrio formada por 3 capas:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Capa de vidrio inastillable con efecto tipo espejo y sistema de protección que refleja los rayos UV evitando la penetración de los mismos previniendo afectaciones en las vacunas y/o medicamentos. 2. Capa de vidrio translúcida con un doble sistema de protección que refleja los rayos UV 3. Capa de vidrio transparente con efecto claro natural, que permite visualizar los productos dentro del refrigerador <p>Además, la puerta está compuesta por:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Argón inyectado entre cada capa, lo cual evita la condensación y transferencia de temperaturas del exterior al interior del refrigerador. 2) Marco unificador de las capas de vidrio, en su interior contiene perlas de sílice que evitan la humedad dentro del refrigerador. 3) Marco exterior imantado de hule gasket que aporta hermeticidad y protección a la puerta. 4) Sistema de auto-cierre y mecanismo de retención de puerta. 5) Cerradura tipo "clamp" que permite una mejor hermeticidad,
X. REGATONES	RUEDAS
	<p>Cuenta con regatones sólidos que brindan estabilidad, resistentes a la corrosión, aportan dureza y resistencia, con el fin de amortiguar, evitar el deslizamiento y deterioro del suelo.</p>



INFO. TÉCNICA ADICIONAL

INSTALACIÓN:	<ul style="list-style-type: none"> • El refrigerador se debe colocar en una superficie sólida y nivelada • El equipo requiere un espacio libre mínimo de 50 cm en los laterales; 100 cm de frente para la apertura de puerta • Requiere una altitud no mayor a • Temperatura Ambiente de 0° a 44°C • Temperatura humedad relativa máxima de 80% con un 3% de humedad relativa a 44°C7 • Que las variaciones de voltaje no excedan +/- 10%
INCLUYE:	<ul style="list-style-type: none"> • 60 graficas 24 horas /7 días • 1 plumilla de respaldo
MANTENIMIENTO:	Se recomienda que después del año se haga un mantenimiento preventivo cada 6 meses para evitar futuras complicaciones
GARANTÍA	Garantía de fábrica en eficiencia y funcionalidad, validez por un año a partir de la puesta en marcha
PAPEL GRAFICA	Papel grafica con diámetro de 4", con orificio de entrada tipo Abbacus
PLUMILLAS	Papel grafica con diámetro de 4", con orificio de entrada tipo JRI
	Pluma grabadora, color (azul, rojo y negro) para su uso con registradores JRI Y ABBACUS

NORMAS

NORMAS:	<ul style="list-style-type: none"> • NOM-003-SCFI-2000: Productos eléctricos-especificaciones de seguridad
NORMAS DE REFERENCIA:	<ul style="list-style-type: none"> • ISO 13485:2016 • ISO 9001:2015 <p style="text-align: center;">} Sistema de Gestión de la Calidad</p> <ul style="list-style-type: none"> • NOM-197-SSA1-2000: Requisitos de infraestructura y equipamiento de atención médica especializada. • NOM-140-SSA1-1995: Especificaciones sanitarias de las bolsas para sangre. • Registro Sanitario Expedido por COFEPRIS

OPCIONALES

- **Ruedas:** Fabricadas de Polietileno de 3", con o sin freno evitan el deterioro en el suelo y facilitan el desplazamiento.
- **Charolas:** Fabricadas en acero inoxidable para un control sanitario y mayor durabilidad, proporcionan orden y estabilidad a biológicos y/o medicamentos desempaquetados.
- **Canastillas:** Fabricadas en acero inoxidable para un control sanitario que proporcionan orden y visibilidad a biológicos y/o medicamentos empaquetados
- **Data Logger:** Registrador de datos con memoria para más de 16,000 lecturas en un rango de -35 a + 80 ° C (-31 a + 176 ° F) y de 0 a 100% de humedad (HR). Configure fácilmente el registrador y revise los datos obtenidos conectando la unidad vía USB a una PC y utilizando el software gratuito EasyLog. Los datos se pueden graficar, imprimir y exportar a otras aplicaciones para un análisis detallado.

ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD	SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	TIPO DE REFRIGERANTE	CAPACIDAD DE COMPRESOR	CAPACIDAD DE CONDENSADOR (HP)	SISTEMA DE DESHIELO	CAPACIDAD DE EVAPORADOR (BTUS)
9 ft ³	<ul style="list-style-type: none"> • Evaporador-Congelador #2 • Evaporador-Aletado 	134 – A o 290	1/5 Hp	Tipo – 1	Aire Forzado	1815

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	Puertas	Parrillas	Dimensión exterior				Dimensión interior		
			Frente	Fondo	Altura		Frente	Fondo	Altura
					Regatones	Ruedas			
9 ft ³ - 283.16 l	1	4	625 mm (24.60")	498 mm (19.61")	1720 mm (67.71")	1752 mm (68.97")	529 mm (20.82")	450 mm (17.72")	1204 mm (47.40")